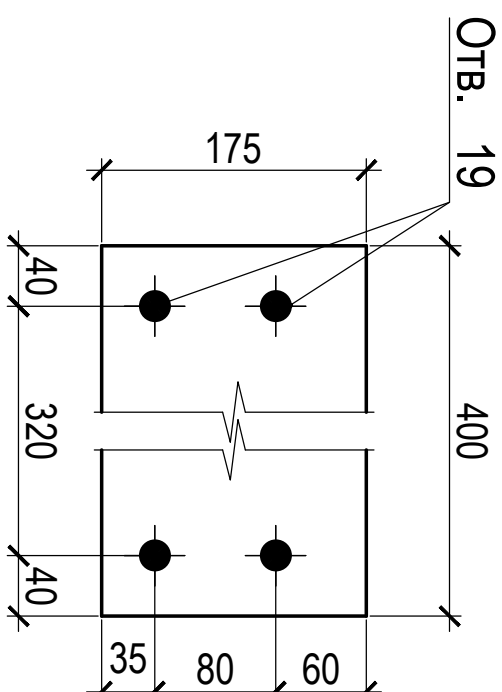
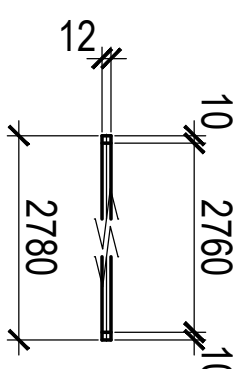
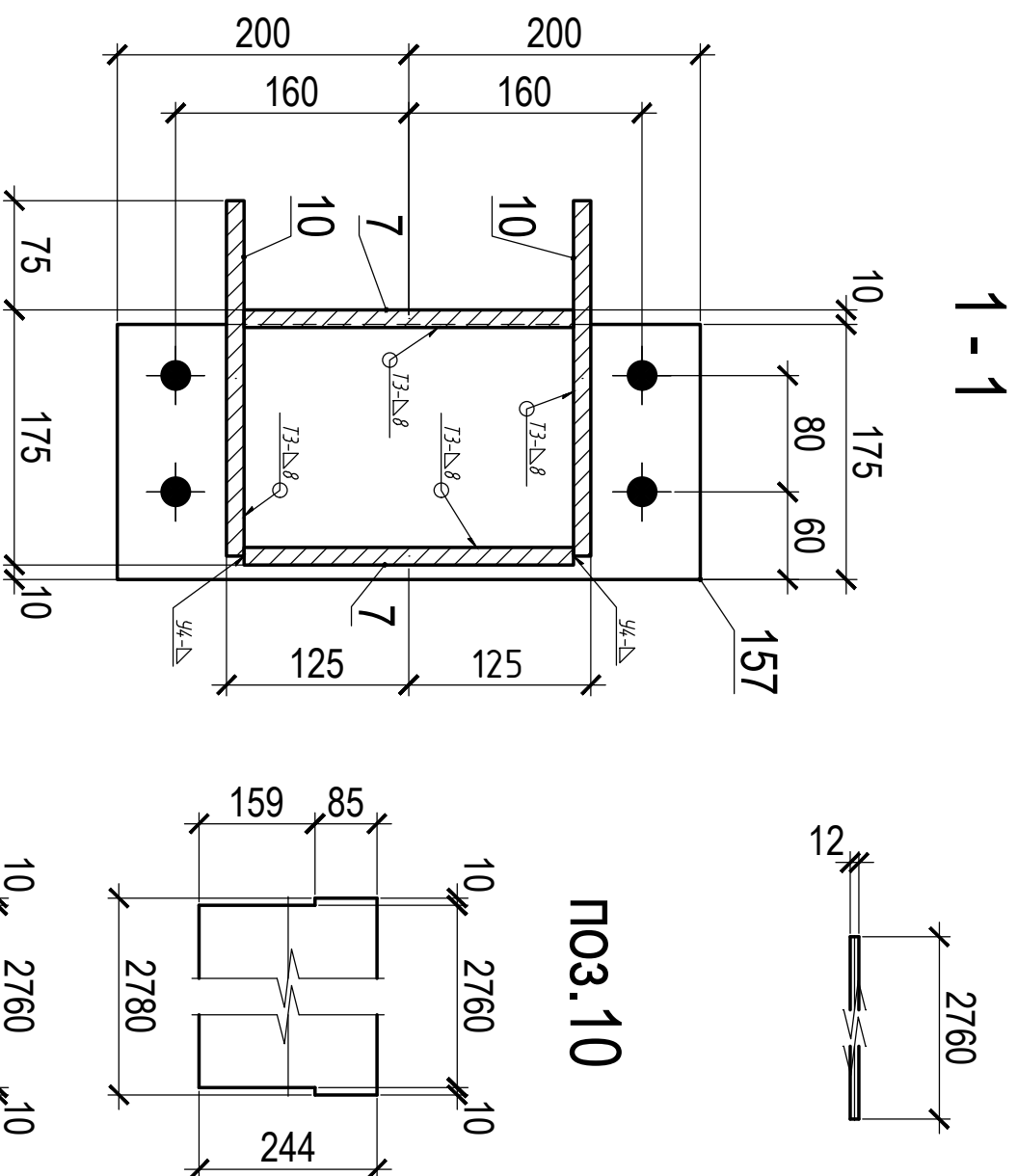
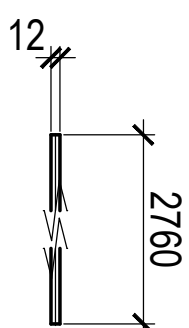
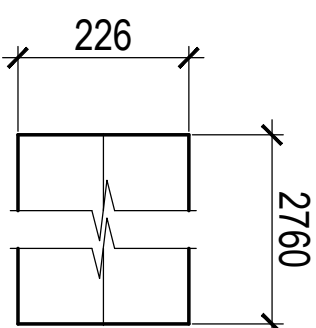
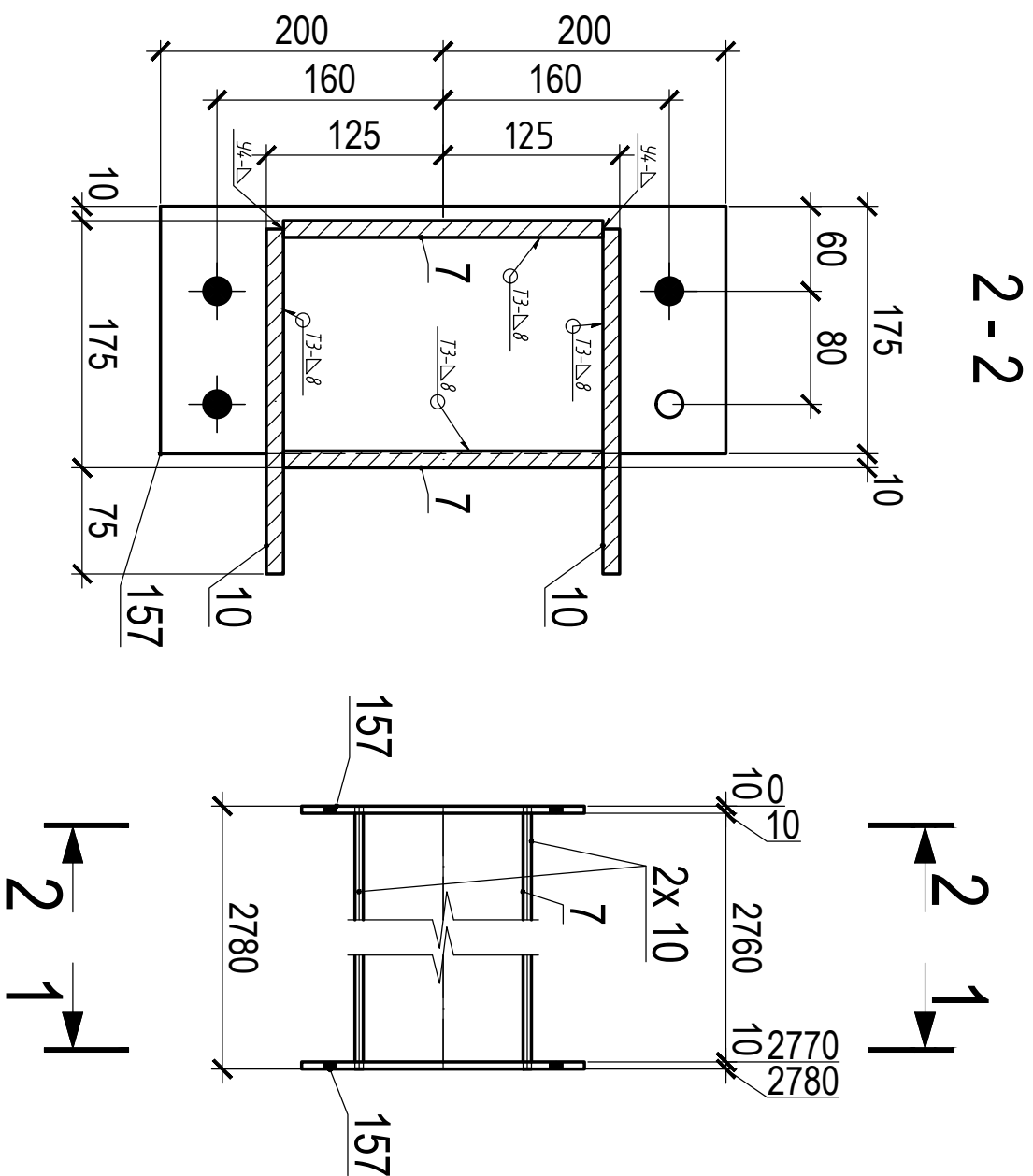
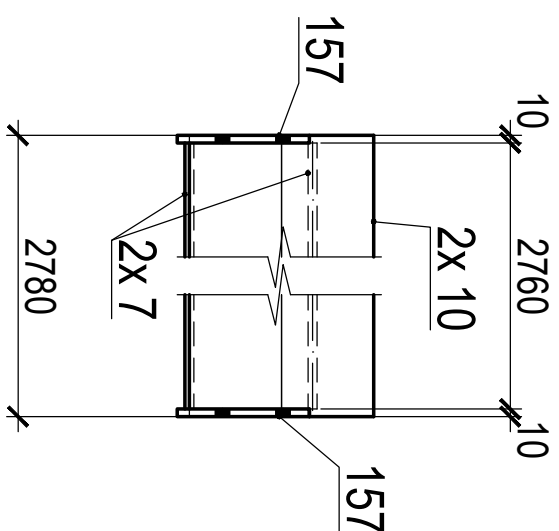


Мапка БЗ-1 (8 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка ста- ли	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та		
Б2-1	7	2		126x12	2760	58.8	117.5		C245	
	10	2		124x12	2780	63.9	127.8		C245	
	157	2		-175x10	400	5.5	11		C245	
		Вес сварных швов				1%	2.6	258.9		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА				
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание	
Г 10	87.9	С245		
Г226х12	940.1	С245		
Г244х12	1022.4	С245		
На сварные швы:		20.5		
Итого:	2070.8			

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен- та	Кол-во шт.	Вес, кг	
		одного элемента	всех
Б2-1	8	258.9	2070.9
Общий вес		2070.9	

1. Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СПБ3-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01-87 "Неоштукатуренные конструкции"
- СНиП II-23-81 "Стальные конструкции"
2. Размеры в сечениях, выполнять после сборки и сварки.
3. Острые кройки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
4. Все металлоконструкцию окрасить грунтом ГФ-021-42 (спрей)
5. Контроль сварных соединений в соответствии с ПД 03.06.03, нормы по ВКК СПБ3-101-98.
6. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14774-76
сварочной проволокой ГОСТ 2246-7
7. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

3650-05-KM2-KMD					
2105-2015-СПП - KM-KMD					
Изм.	Копия	Лист	Начок	Подпись	Дата
Гл. Инженер					08.07.2017
Гл. Констр.					08.07.2017
					08.07.2017
Н. Контр.					08.07.2017
Вед. Констр					08.07.2017
Констр.					08.07.2017
			Бама		
			БЗ-1		
			Лист 23	Листов	
			ООО "Спротеконприн"		
			Страница Мааса Масштаб		
			1:10, 1:5		